



データには上下左右、各3mm程度塗り足しをつけて下さい。
※塗り足しが無い場合、余白が出て仕上がる場合があります。

@ポスト PRW-100-1200		出力用テンプレート：原寸
規格表示サイズ	---	
カットサイズ	---	
特注可能サイズ	---	
www.signweb.co.jp		

出力データ入稿時のチェックポイント **※必ずご確認ください**

☐ フォントはアウトライン化していますか？

メニューバーの 書式 → アウトラインを作成

テキスト文字などにアウトラインをかけていない場合、フォントが置き換わる場合がございます。

☐ カラーモード CMYKモードですか？

CMYK4色フルカラーで出力します。

RGBデータの場合、色味が変わりますので、出力データは必ずCMYKに変換し色味を確認されてから入稿下さい。
また、特色もCMYKに分解して下さい。指定の場合は近似色での出力となります。ご了承下さい。

☐ 塗り足し(3mm)はありますか？

データには上下左右、各3mm程度塗り足しをつけて下さい。
※塗り足しが無い場合、余白が出て仕上がる場合があります。

☐ トリムマーク(トンボ)はついていますか？

トリムマークでスクリーンをカットする位置を確認します。
加工エリアが必要な場合は、その分を含めた位置にトリムマークをつけて下さい。

☐ 画像解像度(150～350dpi)は大丈夫ですか？

画像の適正解像度は150～350dpiを推奨しております。
※解像度が低いと粗く出力され、高すぎると出力できない場合がございます。
※また、画像は埋め込まないで配置し、制作データと一緒に送り下さい。

☐ 確認用データはご用意いただけましたか？

リンク画像や効果が正しく反映されているかどうかの確認のため、PDFもしくはJPG等のキャプチャ画像を必ず一緒にご入稿下さい。

☐ 対応アプリケーション

Adobe Illustrator
Adobe Photoshop